

CELOSTÁTNÍ ODBORNÁ SOUTĚŽ



KOVO Junior 2019

MECHANIK SEŘIZOVAČ

PROPOZICE REGIONÁLNÍHO KOLA

Střední škola, Rokycany, Jeřabinová 96/III

21. února 2019

PROPOZICE REGIONÁLNÍHO KOLA

21. února 2019

I. Propozice soutěže

Vyhlašovatelem soutěží zručnosti pro žáky středních odborných škol je CECH KOVO ČR. Hlavním cílem soutěží je podpora rozvoje řemesel a posílení postavení a významu středního odborného školství v České republice. Soutěže ve strojírenských oborech jsou vyhlášeny pro žáky středních odborných škol pod názvem KOVO Junior.

II. Pořadatelé soutěže

Regionální kolo Střední škola, Rokycany, Jeřabinová 96/III
337 01 Rokycany

Soutěž je určena žákům 3. a 4. ročníků oboru 23-45-L/01 Mechanik seřizovač, kteří nemají dokončeno žádné předchozí vzdělání zakončené maturitní zkouškou a kteří v roce konání soutěže nedovrší věku 22 let a více.

Soutěž se řídí Pravidly soutěže zručnosti ve strojírenských oborech (dále jen Pravidly) schválené Cechem KOVO ČR 1. 9. 2018.

Za průběh regionálního kola soutěže zodpovídá komise ve složení:

supervizor:	zástupce firmy Mubea Žebrák Ing. Lubomír Janda
ředitel soutěže:	vedoucí učitel odborného výcviku Miroslav Zítek (náhradník UOV Pavel Pokorný)
hlavní rozhodčí:	bude vylosován ze zástupců doprovodu žáků
členové hodnotící komise:	z každé soutěžící školy jeden pedagogický pracovník
pedagogický dozor:	UOP Ing. Miroslav Čejka, UOV Karel Veselý

III. Struktura soutěže

- soutěž je tříkolová - školní kolo, regionální kolo a celostátní kolo
- do regionálního kola postupují z každé školy dva žáci oboru Mechanik seřizovač. V jednotlivých krajích může být tento počet změněn na základě vzájemné dohody všech škol, které se zúčastní regionálního kola s ohledem na kapacitní možnosti škol.
- do celostátního kola postupují žáci, kteří se umístili na prvním a druhém místě v regionálním kole
- v případě, že jsou oba dva postupující z jedné školy, postupuje pouze ten, který se umístí na prvním místě a jako druhý postupující je ten, kdo se umístil na místě třetím.

IV. Místo konání soutěže

Regionální kolo se bude konat dne 21. února 2019 ve Střední škole, Rokycany, Jeřabinová 96/III.

V. Vybavení soutěžního pracoviště:

Soutěž v praktické části I a II se uskuteční v odborné učebně CNC programování v 1.patře budovy praktických dílen odborného výcviku v areálu SŠ Rokycany, Jeřabinová 96/III. Soutěžící v prvním soutěžním úkolu vypracují NC program na PC programovací stanici řídicího systému Heidenhain iTNC 530. Demoverzi programu je možno si stáhnout z firemních stránek společnosti Heidenhain – www.heidenhain.cz. V druhém soutěžním úkolu soutěžící vypracují vědomostní test, proměří zadanou součást a vytvoří ručně NC program.

VI. Organizace soutěže

Stanovení hodnotící komise

- Každá vysílající škola deleguje jednoho rozhodčího s právem bodovat a hodnotit soutěžní práce, z tohoto důvodu bude mít tento pedagogický pracovník zkušenosti a znalosti vyplývající z náplně soutěže, aby mohl kvalifikovaně hodnotit jednotlivé části soutěže, např. učitel odborného výcviku nebo učitel odborných předmětů.
- Volba hlavního rozhodčího soutěže.

Volba pracoviště soutěžícího

- Před zahájením soutěže si soutěžící vylosují jednotlivá pracoviště.
- Pracoviště budou označena čísly.

Zadání praktického úkolu I

Soutěžící vypracují dle zadání a výkresové dokumentace NC program pro výrobu součásti v popisném dialogu řídicího systému Heidenhain iTNC 530.

Hodnocení praktického úkolu I

- Hodnotící komise vyhodnotí bodovým způsobem dle hodnotící tabulky práce všech soutěžících.
- Delegovaní rozhodčí nemají dovolen přístup na pracoviště v průběhu soutěže ani při losování.
- Po skončení časového limitu soutěžící odchází a delegovaní rozhodčí zhodnotí vypracované programy.

Zadání praktického úkolu II

Soutěžící vypracují vědomostní test zaměřený na CNC programování a techniku (a,b,c). Příslušnými měřidly proměří zadanou rotační součást a naměřené hodnoty zapíší do připraveného neokótovaného výkresu. Dle výkresu ručně vytvoří pomocí ISO kódu (soustružení) program (konturu) pro obrobení součásti na čisto (s použitím korekce rádiusu nástroje), který doplní do určené části na výkresu.

Vybavení soutěžícího:

Vybavení každého soutěžícího zajistí vysílající škola.
Posuvné měřítko 150mm, rádiusové měrky R1-7, psací potřeby.

Hodnocení praktického úkolu II

- Hodnotící komise vyhodnotí bodovým způsobem dle hodnotící tabulky práce všech soutěžících.
- rozhodčí nemají dovolen přístup na pracoviště v průběhu soutěže ani při losování.
- Po skončení časového limitu bude proveden tisk zpracovaných výkresů označených čísly dle pracoviště a předání vytištěných výkresů hodnotící komisi.

Celkové hodnocení soutěže

Získané body z obou částí soutěže se sčítají a o pořadí rozhoduje vyšší počet bodů. Při rovnosti bodů o pořadí rozhoduje vyšší počet bodů z praktické části I. V případě i této rovnosti rozhoduje o pořadí hlasováním hodnotící komise. Do výsledků soutěže nebude zařazeno hodnocení časového limitu pro splnění jednotlivých úkolů.

Maximální počet získaných bodů z obou částí je 200 bodů, z toho v praktické části I - 150 bodů a v praktické části II - 50 bodů.

VII. Organizační pokyny během soutěže

- Za bezpečnost účastníků v průběhu soutěže zodpovídá pořadatel.
- Přístup na pracoviště soutěže mají supervizor a ředitel soutěže.
- Ostatní osoby mají přístup na pracoviště pouze v doprovodu ředitele soutěže.
- Případné protesty se řeší podle pravidel soutěže zručnosti.
- Komise zodpovědná za průběh soutěže provede kontrolu všech soutěžních pracovišť, zda splňují podmínky zadání před zahájením soutěže.
- **Pokud bude soutěžící přistižen při pokusu o podvod, je ze soutěže vyloučen.**
- **Soutěžícím je zakázáno používání mobilních telefonů během soutěže.**

VIII. Délka trvání jednotlivých částí soutěže:

praktický úkol č. I - 120 minut
praktický úkol č. II - 60 minut
Celkový čas na provedení pracovních úkolů I a II je 180 minut.

IX. Vyhodnocení soutěže

Vyhlášení výsledků a předání cen vítězům bude provedeno ihned po skončení a vyhodnocení soutěže.

Výsledky budou k nahlédnutí u pořadatele ihned po vyhlášení. Každá škola obdrží výsledkovou listinu.

X. Harmonogram soutěže

7:15 – 7:45	prezentace soutěžících
7:45 – 8:00	losování pracovišť, seznámení se zadáním soutěžních úkolů
8:00	zahájení soutěže
8:00 – 9:00	vypracování soutěžního úkolu č. II
9:00 – 9:15	přestávka na občerstvení
9:15 – 11:15	vypracování soutěžního úkolu č. I, hodnotící komise provede vyhodnocení úkolu č. II
	přestávka na oběd pro hodnotící komisi
11:15 – 12:00	přestávka na oběd pro soutěžící a pedagogický dozor
11:30 – 14:00	hodnotící komise provede vyhodnocení úkolu č. I
14:00 – 14:30	vyhlášení výsledků a předání cen
14:40	závěr soutěže

XI. Další ustanovení

Náklady spojené se soutěží činí 400,- Kč za každého soutěžícího a budou uhrazeny na účet SŠ Rokycany č. 109518372/0300, nejpozději do 15. 2. 2019.

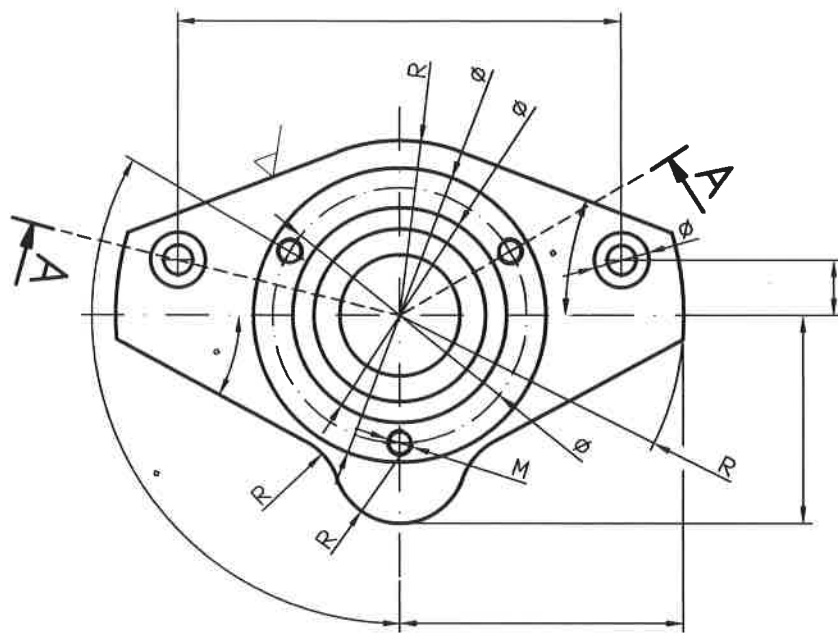
Vyplněnou přihlášku do soutěže (viz. příloha) zašlete nejpozději do 7.2. 2019 na adresu školy.

Střední škola, Rokycany, Jeřabinová 96/III, 337 01 Rokycany
tel.: 371 728 523
fax: 371 725 597
e-mail: stredni@skola-rokycany.cz

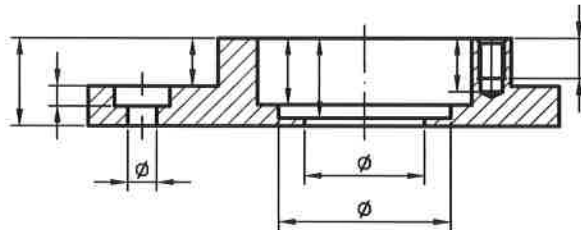
V Rokycanech dne 20. prosince 2018


Ing. Irena Vostrá, ředitelka SŠ Rokycany

STŘEDNÍ ŠKOLA, ROKYCANY
Jeřabinová 96/III
Ing. Irena Vostrá



ŘEZ A-A



MATERIAL Dřevoplast		INDEX		DATUM		PODPIS	
POLTOVAR		ZMĚNA					
TOLEROVÁNÍ ISO 8015		K					
PŘESNOST ISO 2768 m							
PROMĚTÁNÍ 				HMOTNOST kg		MĚŘITKO	
KRESLIL UDV Veselý		SCHVALIL UDV Pokorný		SESTAVA		KUSOVNÍK	
KONTR. UDV Opatrný		DATUM 14.12.2018		STARÝ V.			
Střední škola, Rokycany, Jeřabinová 96/III				NÁZEV Příruba			
				ČÍSLO VÝKRESU 02-019			
				LISTŮ 1		LIST 1	